



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

## Boletim Técnico Maza

### PRODUTO: MAZAPOXI M198

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Shop primer epóxi isocianato alifático bicomponente de baixa espessura. Primer de aderência para superfícies não ferrosas e para proteção inicial de chapas e perfis de estrutura de aço. Atende Norma Petrobras N 2198.

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

Indicado como primer de aderência para metais não ferrosos, tais como: alumínio, galvanizados, cobre, latão, inox e também em substratos não metálicos como fibra de vidro. Amplamente utilizado em torres de transmissão, telhas, tubulações e equipamentos de aço galvanizado.

#### EMBALAGENS:

Componente A Mazapoxi M198 - (17,25 L) Balde  
Componente B Mazapoxi M198 componente B - (0,75 L)

Componente A Mazapoxi M198 – (3,45 L) Galão  
Componente B Mazapoxi M198 componente B - (0,15 L)

#### CARACTERÍSTICAS:

Cores	Vermelho óxido e Branco N9,5
Brilho/ Aspecto	Fosco 15 – 30UB
Sólidos por Volume	23 ± 2% (N 1358)
Prazo de Validade	12 meses a 25°C
Espessura por demão	20 micrometros seco.
Rendimento teórico	11,5m <sup>2</sup> /litro na espessura de 20 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Resistência ao calor seco	Contínua 60°C e descontínua 100°C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 120°C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.



Paixão por Qualidade

## MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

### Secagem

	10°C	25°C	35°C
Pegajosidade	25 minutos	10 minutos	5 minutos
Pressão	45 minutos	20 minutos	15 minutos
Final	240 horas	168 horas	168 horas

### Secagem Repintura

	10°C	25°C	35°C
Min.	8 h	6 h	4 h
Máx.	Estendido	Estendido	Estendido

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação dasuperfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com a solução desengraxante.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

#### Metais não Ferrosos e Galvanizados Eletrolítico:

Remover inicialmente a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos com Maza Solução Desengraxante. Proceder a um “leve lixamento” com lixa 180, sempre que possível provocar riscos em forma quadriculada (horizontal e vertical). Limpar novamente a superfície com panos embebidos em diluente e trocá-los freqüentemente. Em toda limpeza de superfície com panos evitar a utilização de estopas ou panos coloridos.

#### Galvanizado por Imersão à quente (a fogo):

Recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 1 (brush off) ou conforme a norma SSPC-SP7, utilizando granalha 20 a 40 mesh condicioando a operação somente para produzir rugosidade e/ou fosqueamento. Padrão visual ISO 8501-1.

Aceitável: mesmo procedimento utilizado para metais não ferrosos, porém, utilizar lixa 100.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.



Paixão por Qualidade

## MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

### **PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:**

#### Mistura

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

#### Relação de mistura

23A X 1B em volume

#### Diluyente

Não é necessário diluição. Produto pronto para uso.

#### Vida útil da mistura

5 horas a 25°C

#### Tempo de indução (25°C)

Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

Nota: Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da Maza produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

### **FORMAS DE APLICAÇÃO**

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

**Paixão por Qualidade**

Pistola airless :

Usar Airless ..... 60 : 1

Pressão do fluído..... 2000 psi

Mangueira ..... 1/4" de diâmetro interno

Bico ..... 0,013" a 0,019"

Filtro ..... Malha 60

Diluição ..... -

Pistola convencional :

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss

Bico de fluído ..... EX

Capa de ar ..... 704

Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi

Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi

Diluição ..... -

Trincha :

Não recomendado.

Rolo :

Não recomendado.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Thinner SM 800.

Nota: Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

### **DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

A preparação da superfície deverá ser feita conforme orientação no item Preparação da superfície e de acordo com o tipo de substrato.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) caso este tempo for ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.



Paixão por Qualidade

## MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Adequado para aplicação sobre sistemas alquídicos, epóxi e de poliuretano envelhecidos que apresentam excelente aderência no substrato.

Sistemas epóxis podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da Maza produtos Químicos.

### **COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO**

Não se dispensa a correta lavagem e desengorduramento da superfície para a aplicação da tinta de acabamento. Caso haja pontos de corrosão, os mesmos deverão ser tratados adequadamente.

Mazathane M198 aceita uma grande gama de acabamentos, principalmente epoxis e poliuretanos.

Em ambientes de alta agressividade, recomendamos utilizar tintas intermediárias antes do acabamento específico.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

### **PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:**

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.



## MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

**Paixão por Qualidade**

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO<sub>2</sub> ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.



**Paixão por Qualidade**

## MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

### **NOTA:**

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da Maza Produtos Químicos.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à Maza produtos Químicos sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a Maza produtos Químicos não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Maza Produtos Químicos não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

**Ultima Revisão:** 26/05/2014